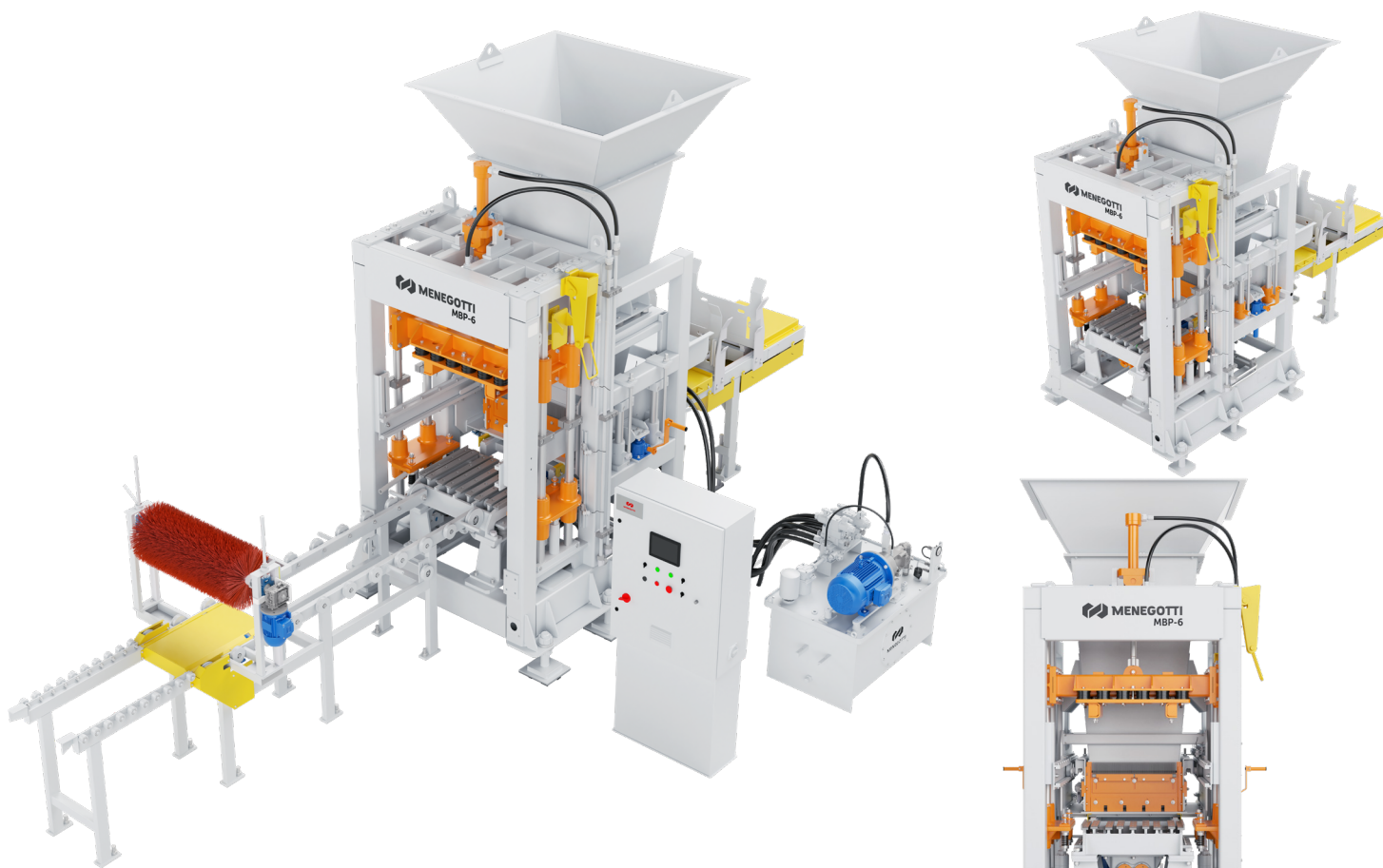


# Máquina de blocos e pavimentos MBP- 6

Automatic blocks and pavers machine MBP -6

Máquina automática de bloque y adoquines manual MBP - 6



A MBP-6 HSC é um equipamento destinado à fabricação de pavimentos e blocos de concretos, utilizando para isso, processos simultâneos de vibração e compressão. Acompanha a máquina um conjunto hidráulico e elétrico, responsável pelo acionamento de todos os mecanismos através de um CLP (Controlador Lógico Programável), eliminando a necessidade de operação manual. Vibroprensa ideal para a fabricação em escala, tanto de blocos de vedação quanto estruturais, e pavimentos de alta resistência devido ao seu eficaz e moderno processo de vibração e força de compressão. Produz peças como: blocos de vedação, bloco estrutural, meio-bloco, canelada, meia-canelada, laje, lajota, sextava, paralelepípedo (holandês), piso Pav "S" (tipo unisten) e meio-fio. Pode ser adaptada ao Sistema Manipulador de Paletes MSAP-4/6, automatizando ainda mais a linha de produção, ou à pinça manual transpaquete.



The MBP-6 HSC is an equipment designed for manufacturing pavers of sidewalks and concrete blocks, using for this, simultaneous processes of vibration and compression. The machine is equipped with a hydraulic and electrical set, responsible for the activation of all mechanisms through a PLC (Programmable Logic Controller), eliminating the need of manual operation. Optimally vibropress for large scale production of both sealing and structural blocks, and high resistance pavers due to the efficient and modern process of vibration and compression force. It produces such products as: sealing blocks, half-block, channel, half-channel, slab, hexagonal paving, slab, duth cobble, zigzag power (pow "s" unistein type) and curbstone. It can be adapted to the MSAP-4/6 Pallet Handling System, further automating the production line, or to the manual transpallet gripper.



La MBP-6 HSC es un equipo destinado a la fabricación de adoquines y bloques de hormigón, utilizando para eso, procesos simultáneos de vibración y compresión. La máquina está equipada con un conjunto hidráulico y eléctrico, responsable por el accionamiento de todos los mecanismos a través de un CLP (Controlador Lógico Programable), eliminando la necesidad de operación manual. Ideal para la producción en gran escala tanto de bloques de sellado como estructurales y adoquines de alta resistencia, debido a su eficiente y moderno proceso de vibración y fuerza de compresión. Produce productos como: bloques de sellado, bloques estructurales, medios bloques, bloques canal, medios bloques canal, losas, losetas, bloques hexagonales, adoquines (holandeses), zigzag adoquín. Se puede adaptar al sistema de manipulación de palets MSAP-4/6, automatizando aún más la línea de producción, o a la pinza transpaquete manual.

<b>Descrição</b> Description Descripción	<b>Peças por molde</b> Pieces per mold Piezas por molde	<b>Peças por dia</b> Pieces per day Piezas por día	<b>Ciclos/Min</b> Cycles/Min Ciclos/ Min	<b>M² por dia</b> M² per day M² por día
--	---	--	--	---

Pavimento: Pavi "S"	10	16.800 - 19.200	3,5 - 4,0	336 - 384
Pavimento: 200 X 100 X 80 mm	12	20.160 - 23.040	3,5 - 4,0	403 - 461
Lajota sextavada 250 mm	4	5.040 - 5.760	3,5 - 4,0	280 - 320
Bloco 90 x 190 x 390 mm	6	7.200 - 8.640	2,5 - 3,0	-
Bloco 140 x 190 x 390 mm	4	4.800 - 5.760	2,5 - 3,0	-
Bloco 190 x 190 x 390 mm	3	3.600 - 4.320	2,5 - 3,0	-
Meio Fio 120 x 140 x 350 x 650 mm	1	1.440	3,0	-

**Nota: Os valores constantes do quadro acima podem sofrer variações em função das condições de operação de matérias-primas, qualificação e treinamento da mão de obra, troca de moldes, períodos de limpeza e manutenção do equipamento e/ou sua falta, casos fortuitos ou de força maior/Note: The quantities shown above may suffer variations according to the operation conditions: kind of raw materials, qualification and training of staff, mold changes, cleaning periods and scheduled and unscheduled maintenance or other events/Note: Los valores de la tabla anterior pueden variar según las condiciones de operación: tipos de materias primas, calificación y capacitación de la mano de obra, cambios de molde, períodos de limpieza y mantenimiento de los equipos y/o falta de estos, en casos fortuitos o fuerza mayor.**

#### Dados Técnicos

Technical Data/Dados Técnicos

#### Peso da Máquina

Machine Weight / Peso de la máquina

#### Voltagem:Trifásico

Voltage:Three Phase / Voltaje:Trifásico

#### Potência total instalada

Total installed power / Potencia total instalada

#### Volume do silo

Silo volume / Volumen del silo

5,5 T

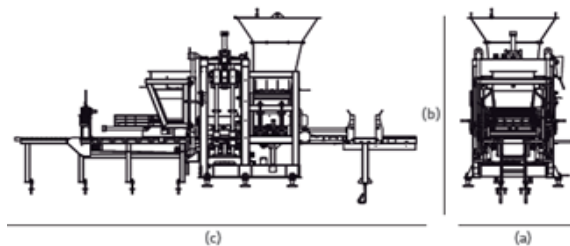
220/380v

50cv

1.000L  
liters/litros

#### Dimensão do conjunto montando

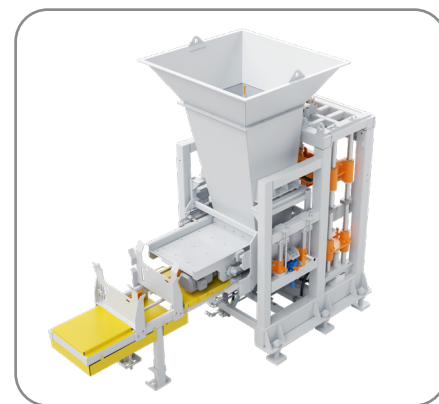
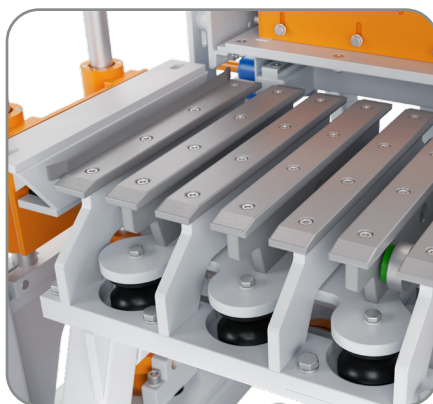
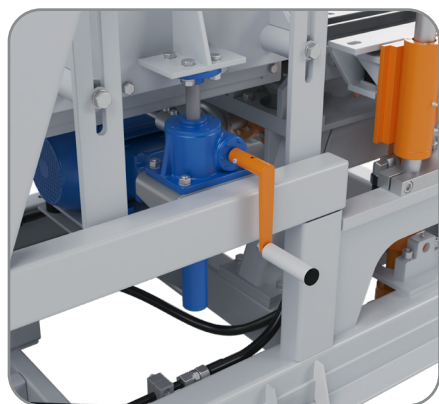
Assembled set dimensions/ Dimensiones del conjunto montado



(a) **Largura/Width/Ancho** 1.720mm

(b) **Altura/Height/Altura** 2.980mm

(c) **Comprimento/Lehgth/Largo** 7.414mm



#### Dimensão dos Pallets

Pallets dimensions/Dimensiones de los pallets

<b>Madeira/Wood/Madera</b>	520 x 700 x 25 mm
<b>Aço/Steel/Acero</b>	520 x 700 x 6,35 mm