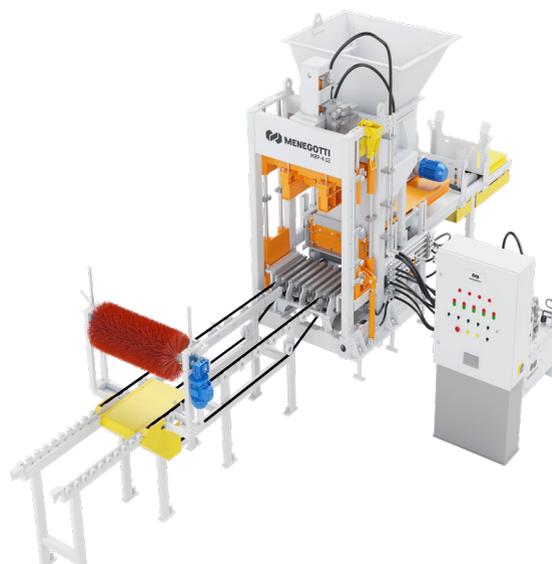


Máquina de blocos e pavimentos MBP- 4.12

Automatic blocks and paver machine MBP - 4.12

Máquina automática de bloques y adoquines MBP - 4.12



A nova máquina automática para fabricação de artefatos de concreto MBP-4.12, possui processos simultâneos de vibração e compressão, controlados através da CLP, com conjunto hidráulico e elétrico. Ideal para produção em escala industrial, produz peças de alto nível com qualidade e acabamento, grande resistência devido ao seu processo eficaz de vibração e compressão. Possui um sistema exclusivo de otimização de energia dinâmica (EPE), proporcionando maior agilidade em seu processo de produção. O painel que acompanha a Vibroprensa 4.12 é responsável por todos os movimentos da máquina, pois utiliza um sistema de última geração com CLP (Controlador Lógico Programável), eliminando a necessidade de operação manual. Produz peças como: blocos de vedação, bloco estrutural, meio-bloco, canaleta, meia-canaleta, laje, lajota sextava, paralelepípedo (holadês), piso Pav "S" (tipo unistein).



The new automatic machine for manufacturing concrete products MBP-4.12, has simultaneous processes of vibration and compression, controlled through PLC, with hydraulic and electrical set. Ideally for industrial scale production, it produces high level pieces with quality and finishing, great resistance due the effective process of vibration and compression. It has an exclusive dynamic energy optimization system (EPE), providing greater agility during production process. The panel that comes with the Vibropress 4.12 is responsible for all the machine's movements, as it uses a the latest generation system with PLC (Programmable Logic Controller), eliminating the need of manual operation. It produces pieces such as: sealing blocks, half-block, channel, half-channel, slab, hexagonal paving, slab, duth cobble, zigzag power (pow "s" unistein type).



La nueva máquina automática para fabricación de productos de concreto MBP-4.12, posee procesos simultáneos de vibración y compresión, controlados a través de PLC, con conjunto hidráulico y eléctrico. Ideal para la producción en escala industrial, produce piezas de alto nivel con calidad y acabado, gran resistencia debido a su efectivo proceso de vibración y compresión. Posee un exclusivo sistema dinámico de optimización de energía (EPE), proporcionando mayor agilidad en su proceso productivo. El panel que acompaña la Vibroprensa 4.12 es responsable por todos los movimientos de la máquina, ya que utiliza un sistema de última generación con PLC (Controlador Lógico Programable), eliminando la necesidad de operación manual. Produz piezas como: bloques de sellado, bloque estructural, medio bloque, canal, laseta hexagonal, adoquín (holandés), zigzag adoquín (pow "s" unistein type).

Descrição Description Descripción	Peças por molde Pieces per mold Piezas por molde	Peças por dia Pieces per day Piezas por día	Ciclos/Min Cycles/Min Ciclos/ Min	M² por dia M² per day M² por día
------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	------------------------------------------------	-----------------------------------------------

Pavimento: Pavi "S"	10	19.200 - 24.000	4,0 - 5,0	384 - 480
Pavimento: 200 X 100 X 80 mm	12	23.040 - 28.800	4,0 - 5,0	461 - 576
Lajota sextavada 250 mm	4	7.680 - 9.600	4,0 - 5,0	427 - 533
Bloco 90 x 190 x 390 mm	6	7.200 - 8.640	2,5 - 3,0	-
Bloco 140 x 190 x 390 mm	4	4.800 - 6.720	2,5 - 3,5	-
Bloco 190 x 190 x 390 mm	3	3.600 - 5.040	2,5 - 3,5	-
Meio Fio 120 x 140 x 350 x 650 mm	1	1.920 - 2.400	4,0 - 5,0	-

Nota: Os valores constantes do quadro acima podem sofrer variações em função das condições de operação de matérias-primas, qualificação e treinamento da mão de obra, troca de moldes, períodos de limpeza e manutenção do equipamento e/ou sua falta, casos fortuitos ou de força maior.
Note: The quantities shown above may suffer variations according to the operation conditions: kind of raw materials, qualification and training of staff, mold changes, cleaning periods and scheduled and unscheduled maintenance or other events.
Note: Los valores de la tabla anterior pueden variar según las condiciones de operación: tipos de materias primas, calificación y capacitación de la mano de obra, cambios de molde, períodos de limpieza y mantenimiento de los equipos y/o falta de estos, en casos fortuitos o fuerza mayor.

Dados Técnicos

Technical Data/Datos Técnicos

Peso da Máquina

Machine Weight/Peso de la máquina

Voltagem: Trifásico

Voltage: Three Phase/ Voltaje:Trifásico

Potência total instalada

Total installed power / Potencia total instalada

Volume do silo

Silo volume / Volumen del silo

3,2 T

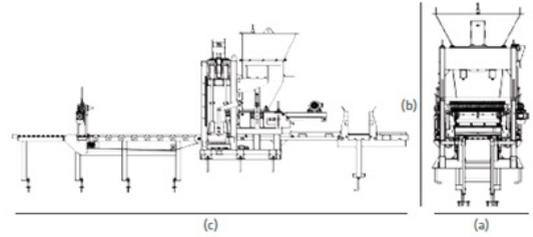
220/380v

48cv

500 litros
liters/litros

Dimensão do conjunto montando

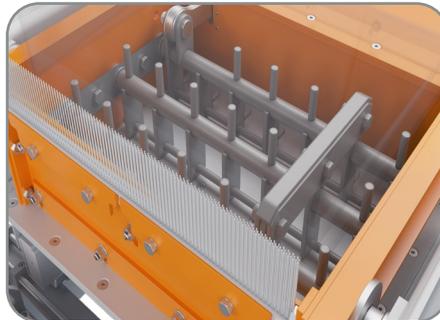
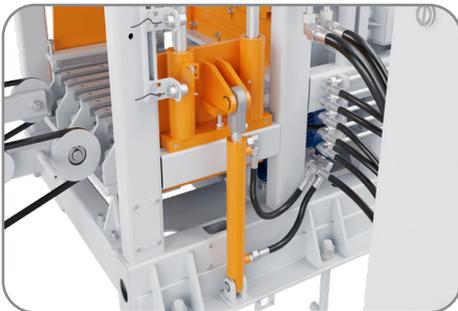
Assembled set dimensions/ Dimensiones del conjunto montado



(a) **Largura**/Width/Ancho 1.400mm

(b) **Altura**/Height/Altura 2.415mm

(c) **Comprimento**/Length/Largo 6.040mm



Dimensão dos Pallets

Pallets dimensions/Dimensiones de los pallets

Madeira /Wood/Madera	520 x 700 x 25 mm
Aço /Steel/Acero	520 x 700 x 6,35 mm