



MENEGOTTI

máquinas e equipamentos
Construindo quem constrói o Brasil.

Prensa PRA - 06.20

PRA - 06.20 Press

Prensa PRA - 06.20



Equipamento para fabricação de tubos de concreto armados e não armados, com diâmetro de 300 mm até 600 mm, com altura de 1.500 mm e 2000 mm, nos acabamentos MF e PB para águas pluviais, utilizando Processo Rotativo Automático (PRA). A PRA-06.20 conta com inovador sistema de operação completamente automático. É provida de sensores que fazem a medição de posicionamento, volume de material, câmeras para visualização de pontos importantes do equipamento, como por exemplo o silo da máquina e a mesa de trabalho. A implantação destes sistemas eletrônicos torna o ciclo de operação completamente em automático, diminuindo a mão-de-obra de operação, aumentando a qualidade e a produção uniforme dos tubos. A máquina PRA-06.20 também possui um sistema rotativo de limpeza na mesa de trabalho, indispensável para o adequado funcionamento, operação em automático e atendimento da norma de saúde e segurança do Trabalho NR-12.



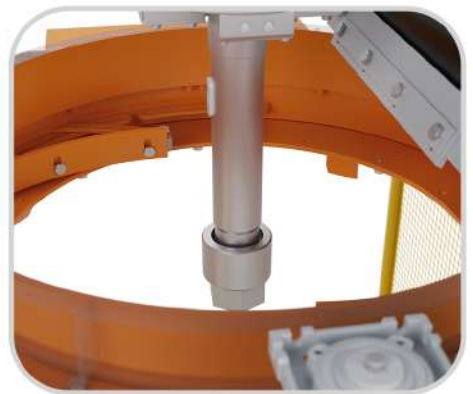
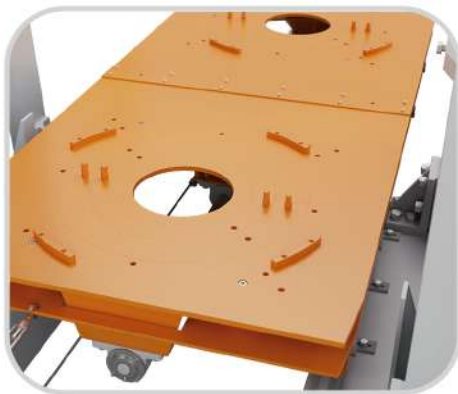
Equipment for the manufacture of reinforced and unreinforced concrete pipes, with a diameter from 300 mm to 600 mm, with a height of 1,500 mm and 2000 mm, in MF and PB finishes for rainwater, using Automatic Rotating Process (PRA). The PRA-06.20 has an innovative fully automatic operating system. It is equipped with sensors that measure the positioning, volume of material, cameras for viewing important points of the equipment, such as the machine silo and the work table. The implementation of these electronic systems makes the operation cycle completely automatic, reducing the operation labor, increasing the quality and uniform production of the tubes. The PRA-06.20 machine also has a rotating cleaning system on the work table, essential for proper functioning, automatic operation and compliance with the NR-12 occupational health and safety standard.



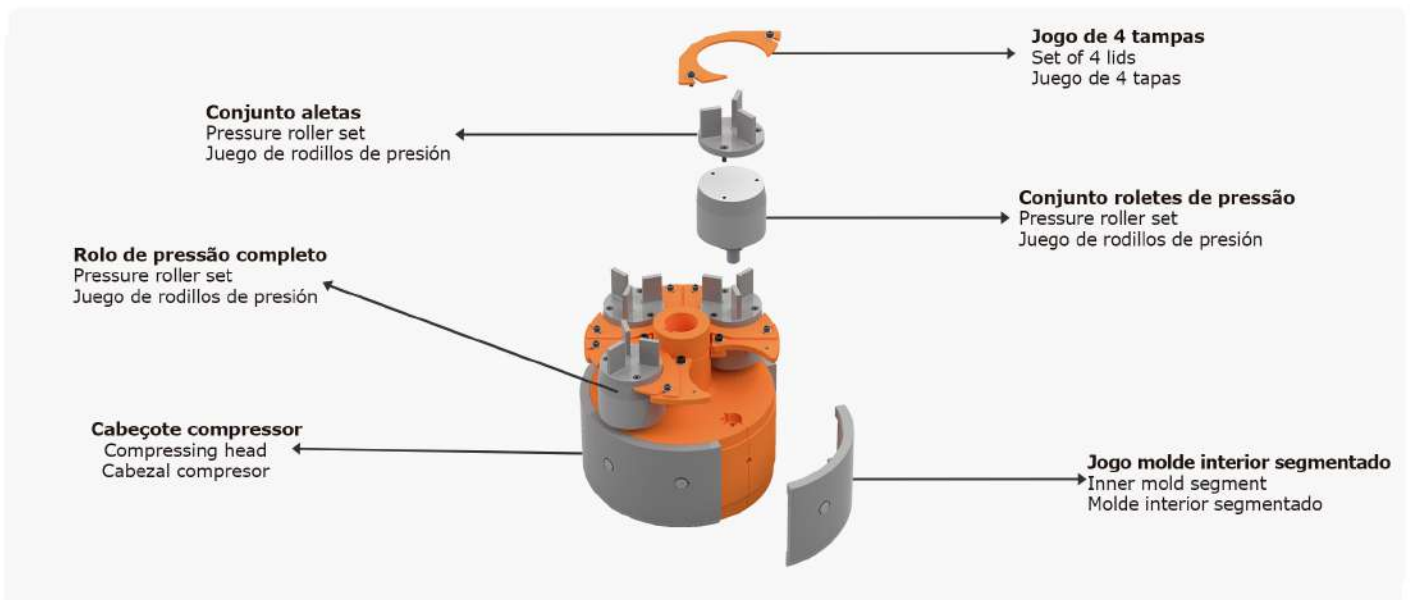
Equipos para la fabricación de tuberías de hormigón armado y no armado, de diámetro desde 300 mm hasta 600 mm, con altura de 1.500 mm y 2000 mm, en acabados MF y PB para aguas pluviales, mediante Proceso de Rotación Automática (PRA). El PRA-06.20 tiene un innovador sistema operativo completamente automático. Está equipado con sensores que miden el posicionamiento, volumen de material, cámaras para visualización de puntos importantes del equipo, como el silo de la máquina y la mesa de trabajo. La implementación de estos sistemas electrónicos hace que el ciclo de operación sea completamente automático, reduciendo el trabajo de operación, aumentando la calidad y uniformidad en la producción de los tubos. La máquina PRA-06.20 también posee un sistema de limpieza rotativo en la mesa de trabajo, fundamental para el correcto funcionamiento, la operación automática y el cumplimiento de la norma de seguridad y salud en el trabajo NR-12.

Capacidade estimada de produção em 8 horas de trabalho / Estimated production capacity in 8 hours of work / capacidad de producción estimada en 8 horas de trabajo

Diâmetro interno (mm) Inner diameter (mm) Diámetro interior (mm)	Produção/dia 1.000mm/altura Production/da 1.000mm/height Producción/día 1.000mm/alto		Volume por m ³ / Volume per m ³ / Volumen por m ³	
	MF/TG/MH	PB/BS/PB	MF/TG/MH	PB/BS/PB
300	290	240	0,0343	0,0534
400	330	280	0,0595	0,0707
500	240	200	0,0916	0,1050
600	280	200	0,1239	0,1418



Acionamento/ Actioning / accionamiento



Nota/note/nota

1) MF= Macho e fêmea / TH= Tongue and Groove/MH=Macho y hembra
2) PB = Ponta e Bolsa/ BS = Bell and spigot/ PB= Punta y Bolsa

Os valores constantes do quadro acima podem sofrer variações em função das condições de operação: tipos de matérias-primas, qualificação e treinamento da mão de obra, trocas de moldes, períodos de limpeza e manutenção do equipamento e/ou sua falta, casos fortuitos ou de força maior.

The above data may vary under working conditions raw material types, labor qualification and training skills, mold setups, cleaning and maintenance tasks and/or the lack thereof, or force majeure.

Los valores constantes en el cuadro arriba pueden sufrir cambios en función de las condiciones de operación, tipos de materias-primas, calificación y capacitación de mano de obra, cambios de moldes, periodos de limpieza y mantenimiento del equipo y/o su falta, casos de fuerza mayor.